

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор-  
Генеральный конструктор  
ЦАО «ТАНТК им. Г.М. Бериева»



Ю.В. Грудинин

### ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Логунова Леонида Петровича на тему «Комплексная методика совершенствования процессов ротационной вытяжки элементов конструкций топливных баков ракет-носителей», представленную к защите на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.07.02 – Проектирование, конструкция и производство летательных аппаратов.

В диссертации Логунова Л.П. рассматривается изготовление деталей ракет-носителей с улучшенными свойствами, к которым относятся уменьшенная масса и повышенная прочность, точность и герметичность за счёт совершенствования процессов ротационной вытяжки элементов конструкций топливных баков ракет-носителей. В автореферате указаны основные недостатки традиционных технологий изготовления деталей и дано обоснование актуальности темы исследования. В известной нормативно-технической документации имеется описание методик расчёта технологических параметров ротационной вытяжки по закону «синуса». Методик расчёта параметров ротационной вытяжки с отклонением от закона «синуса» не выявлено, хотя они требуются для решения ряда практических задач. Предлагаемый автором способ изготовления широких листовых заготовок может найти применение при изготовлении крупногабаритных изделий в мелкосерийном производстве и значительно сократить затраты на производство. Поэтому в рассматриваемой работе решается актуальная для производства задача.

Автореферат в целом оформлен в соответствии с предъявляемыми требованиями: дано обоснование актуальности и степень разработанности темы, сформулированы цель работы и задачи исследования, научная новизна, теоретическая и практическая значимость, указаны использовавшиеся методы исследований и положения, выносимые на защиту, а также степень достоверности и апробация результатов.

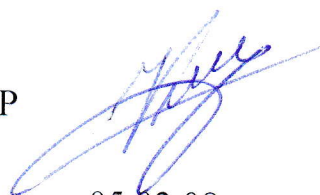
В изложении основного содержания работы в автореферате дано описание постановки и результатов теоретических исследований. В отдельной главе дано краткое описание результатов экспериментальных исследований. Представлены также результаты отработки изготовления ряда деталей. В заключении дано описание конкретных полученных результатов.

Среди недостатков автореферата следует отметить:

1. Недостаточно подробно описана методика расчёта распределения деформаций по толщине стенки обработанных деталей.
2. Из описания не вполне понятно обоснование четырёх-кратного формообразования в способе упрочнения деталей.

Из рассмотренных материалов можно сделать вывод, что диссертация Логунова Л.П. является законченной научно-квалификационной работой, соответствует требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а её автор заслуживает присуждения учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.07.02 – Проектирование, конструкция и производство летательных аппаратов.

Заместитель начальника  
технологического управления по САПР  
ПАО «ТАНТК им. Г.М. Бериева»  
Кандидат технических наук, специальность 05.02.08



А.А. Кочубей

Подпись руки Кочубей А.А. заверяю.  
Директор по персоналу  
ПАО «ТАНТК им. Г.М. Бериева»



А.А. Марченко

ПАО «ТАНТК им. Г.М. Бериева»  
347923, г. Таганрог Ростовской обл., Площадь. Авиаторов 1  
Телефон: (8634) 390-901  
Факс: (8634) 647-434  
e-mail: [info@beriev.com](mailto:info@beriev.com)